

RUBIA OPTIMA 4100 XFE 5W-30



TOTAL



Motorenöl für LKW und Busse



Synthetisches Low SAPS**- Motorenöl

- speziell für Volvo-Euro 6-Step D-Motoren
- erfüllt die neue Spezifikation API FA-4
- Low SAPS**-Technologie
- kraftstoffsparend

EINSATZGEBIETE

Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation mit Low SAPS**-Technologie und sehr niedriger HTHS*-Viskosität. RUBIA OPTIMA 4100 XFE wurde speziell entwickelt für Volvo-Fahrzeuge der Baureihen FH, FM, FMX die mit den neuen D13- Motor, Euro 6 Step D, ausgerüstet sind. RUBIA OPTIMA 4100 XFE darf nur in Dieselmotoren gefüllt werden, für die ein Motorenöl der Spezifikation API FA-4 vorgeschrieben ist!

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

API FA-4

FREIGABEN

Volvo VDS-5
MACK EO-S5
Renault Trucks RLD-5

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

Volvo D13K5-Motoren, der Abgasstufe Euro 6 Stufe D

ANWENDUNGSVORTEILE

- ermöglicht eine außergewöhnlich hohe Kraftstoffeinsparung
- besitzt dasselbe Leistungsvermögen wie ein Motorenöl nach API CK-4, plus deutlich verbesserter Fuel-Economy-Eigenschaften
- exzellente Dispergiereigenschaften
- bester Schutz des Motors und Turboladers vor Ablagerungen durch Ruß und Schlamm
- exzellente thermische Stabilität durch Verwendung bester Grundöle
- die weiterentwickelte Low SAPS**-Additivierung steigert die Langlebigkeit des Abgasnachbehandlungssystems und schützt den Partikelfilter (DPF) vor Verblocken oder Filtervergiftung

* HTHS: High-Temperature-High-Shear

**Low SAPS: reduzierter Schwefel-, Sulfatasche- und Phosphorgehalt

ANWENDUNGSHINWEISE

- nicht rückwärtskompatibel zu älteren Spezifikationen
- nur einfüllen wenn ausschließlich ein Motorenöl der Spezifikation API FA-4 vorgeschrieben ist
- um die Produktvorteile zu erhalten nicht mit herkömmlichen Motorenölen vermischen

RUBIA OPTIMA 4100 XFE 5W-30



TOTAL

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	860
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	58
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	10
Viskositätsindex	ASTM D 2270		162
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	236
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-36
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	10,4
Sulfatasche	ASTM D 874	Gew.-%	1,0

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.